



www.delta.bizoo.ro S.R.L.

ROMANIA BUCURESTI  
Str. Pandele Tarusanu nr.8 ap. 2

Sector 1 Cod 011086

TEL/FAX: +4-021-223.03.45; 223.03.91

E-mail: [deltam@mailbox.ro](mailto:deltam@mailbox.ro)

Reg.No. J40/9513/93

C.I.F.: RO3751029

## Strung paralel cu CNC pe 2-4 axe, productie Pinacho - Spania ,

Strungurile paralele CNC Pinacho de precizie si inalta performanta sunt fabricate din materiale si componente de inalta calitate, ingloband tehnologie de fabricatie avansata.

Duritatea ridicata (400-450) HB a ghidajelor si a cailor de rulare, pentru batiu si carucior, asigura o viata lunga si viteze ridicate de deplasare.

Designul special al papusii fixe garanteaza: functionare silentioasa, viteza de eliminare a spanului si o excelenta calitate de finisare a pieselor prelucrate.

Un sistem automat patentat, avansat, de schimbare a vitezei.

Axul principal cu o mare rigiditate cu rulmenti unghiulari de inalta precizie, care sunt pretensionati si gresati pentru buna functionare si care garanteaza o strunjire de acuratete ridicata.

Duritatea suruburilor cu bile pe ambele axe x si z garanteaza o durata de viata ridicata si o mare acuratete.

Combinatia dintre vitezele ridicate ale axului si avansurilor permite operatorului sa beneficieze de avantajul ultimelor tehnici moderne in prelucrari.

Multumita designului ergonomic al rotilor de mana electronice pentru folosirea in modul manual, masina este capabila sa functioneze asemanator cu un strung conventional.

Intretinere usoara a motoarelor electrice a axului principal si a rulmentilor cu bile.

Ungere automata a cailor de rulare.

Carenajul masinii permite protectia operatorului la viteze ridicate de functionare si asigura o buna evacuare a spanului din zona de lucru.

Cu un aspect exterior modern, masina combina siguranta cu confortul, permitand un acces liber si usor la orice parte a strungului.

Toata masina este construita in conformitate cu normele CE.

Optional se poate alege un sistem CNC FAGOR sau FANUC



### Avantaje:

- Memorie cu capacitate mare de inmagazinare a programelor de utilizare.
- Viteza constanta de taiere.
- RS-232 poate fi conectat la PC.
- Modul de lucru manual, se lucreaza cu rotile de mana.
- Operarea este la fel de usoara ca a unui strung conventional.
- Permite ca rezolutia rotilor de mana electronice sa fie variata.
- Operarea automata
- Proiectat pentru adaptarea metodelor de strunjire traditionala.
- Disponibilitate pentru a lucra in cicluri, pentru toate operatiile de strunjire.
- Programare ISO

| Date tehnice/Model                   | UM    | Rayo 165 | Rayo 180 | Mustang 200 | Mustang 225 |
|--------------------------------------|-------|----------|----------|-------------|-------------|
| - diametrul de strunjire             | mm    | 168      | 198      | 210         | 260         |
| - diametrul de rotire                | mm    | 335      | 360      | 400         | 450         |
| - distanta intre varfuri:            | mm    | 750-1000 | 750-1000 | 1000-1500   | 1000-1500   |
| - turatia arborelui                  | rpm   | 4000     | 4000     | 3000        | 3000        |
| - avansul rapid                      | m/min | 15       | 15       | 15          | 15          |
| - capacitatea de prelucrare din bara | mm    | 42       | 42       | 65          | 65          |



[www.delta.bizoo.ro](http://www.delta.bizoo.ro) S.R.L.

ROMANIA BUCURESTI  
Str. Pandele Tarusanu nr.8 ap. 2  
Sector 1 Cod 011086  
TEL/FAX: +4-021-223.03.45; 223.03.91  
E-mail: [deltam@mailbox.ro](mailto:deltam@mailbox.ro)  
Reg.No. J40/9513/93  
C.I.F.: RO3751029

| <i>Date tehnice/Model</i>            | <i>UM</i> | <i>Taurus 260</i> | <i>Taurus 310</i> | <i>Rhino 325</i> | <i>Rhino 375</i> |
|--------------------------------------|-----------|-------------------|-------------------|------------------|------------------|
| - diametrul de strunjire             | mm        | 315               | 415               | 368              | 468              |
| - diametrul de rotire                | mm        | 530               | 620               | 660              | 760              |
| - distanta intre varfuri:            | m         | 1/1.5/2//3        | 1/1.5/2//3        | 1/2/3/4/5        | 1/2/3/4/5        |
| - turatia arborelui                  | rpm       | 2000/2500         | 2000/2500/780     | 2000             | 2000             |
| - avansul rapid                      | m/min     | 15                | 15                | 15               | 15               |
| - capacitatea de prelucrare din bara | mm        | 105/80            | 105/80/155        | 105              | 105              |

#### *Accesorii standard*

- comanda numerica Fanuc
- instalatie de racire
- instalatie automata de ungere
- carenaj cu colector de span
- viteza constanta periferica si schimbarea automata a treptei de viteza
- roti electronice pe axa X si axa Z
- instalatie de iluminat
- reducti si varfuri fixe
- documentatie completa (manuale de operare, programare si mentenanta)
- pachet SK include o serie de accesorii ca:
  - turela automata cu 8 posturi (Barufaldi-Italia)
  - universal hidraulic
  - unitate hidraulica
  - papusa mobila hidraulica
  - varf rotativ

#### *Accesorii optionale:*

- set de bacuri tari cu posibilitate de strangere a piesei in ambele sensuri
- transportor de span
- soft pentru programare masina de pe PC a operatiilor de executie si transmitere directa la masina a programului respectiv
- linete
- plansaiba
- axa C
- scula rotitoare
- alimentator din bara